

# NuPLUG 1110

Système de calfeutrement de traversée



NuPLUG 1110 est un mortier utilisé comme barrière coupe-feu dans le calfeutrement de traversées, principalement dans les centrales nucléaires ou autres sites nucléaires.

Ce mortier permet de calfeutrer des traversées ou carottages électriques, mécaniques ou vierges de tout traversants, en voile et en dalle, avec une saturation moyenne en traversants. Ce mortier réponds à des requis variés, tels que la sectorisation incendie. Il peut être complété par une étanchéité à l'eau ou à l'air avec ajout d'un revêtement

## Avantages clés

- Performances d'étanchéité élevées avec l'ajout d'un revêtement d'étanchéité (NuCOAT 3110I ou NuCOAT 7110I)
- Très peu de retrait et absence de fissuration après séchage
- Mise en œuvre facile, sans coffrage, sous forme de boulette ou via une pompe à mortier
- Solution économique

## Performance

- Coupe-feu : jusqu'à 3h selon configuration
- Etanchéité à l'air, à l'eau et décontaminable si ajout d'un produit étanche résistant à la pression et contre pression
- d'eau jusqu'à 1,4 bar selon configuration
- réaction au feu A1

## Références

- EPR Flamanville 3
- Parc nucléaire EDF
- EPR Taishan

## Données Techniques

- Qualification suivant norme EN 1366-3
- Spécification EDF
- Densité produit fini : entre 0,9 et 1,9
- Epaisseur minimum : 200mm

## Options

- Requis d'étanchéité et de décontaminabilité supplémentaire avec ajout d'un revêtement (NuCOAT 3110 ou NuCOAT 7110)
- Mise en place de "cales de réservation", permettant de repasser ultérieurement des petits traversants

## Application

- 2 possibilités de mise en œuvre :
  - manuelle, via une pompe à mortier
  - sous forme de boulette
- Temps de prise : 4 à 6 heures
- Séchage complet : 28 jours